



Jawornica, 28.01.2026 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

nr 1/FENG.03.01-IP.03-1359/25

W związku z realizacją projektu „**Poprawa efektywności energetycznej w procesie produkcji etykiet w firmie Flexon s.c., polegająca na wymianie urządzenia technologicznego**” w ramach Działania 3.01- Kredyt ekologiczny, Priorytet – FENG.03 – Zazielenianie przedsiębiorstw w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021-2027 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, **FLEXON S.C Michał Pabiasz, Monika Pabiasz** zaprasza do składania ofert.

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Flexon S.C. Michał Pabiasz Monika Pabiasz

Ul. Wiejska 48

42-700 Jawornica

Strona www: www.drukarniaflexon.pl

Adres e-mail: michal@drukarniaflexon.pl

II. TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA

1. Niniejsze postępowanie prowadzone jest z zachowaniem Zasady Konkurencyjności, o której mowa w aktualnych na dzień ogłoszenia przedmiotowego Zapytania Ofertowego Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027 (dalej: Wytyczne).
2. Do niniejszego Zapytania Ofertowego nie stosuje się aktualnej na dzień ogłoszenia przedmiotowego Zapytania Ofertowego Ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo Zamówień Publicznych.
3. Dane osobowe przekazane zamawiającemu w toku prowadzenia postępowania będą przetwarzane zgodnie z regulacjami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1). Szczegółowa informacja w tym zakresie znajduje się w Załączniku 1.
4. W sprawach nieuregulowanych zastosowanie znajdują bezwzględnie obowiązujące na dzień ogłoszenia przedmiotowego Zapytania Ofertowego Ustawy z dnia 23 kwietnia 1964r. Kodeks Cywilny.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest **zakup wraz z dostawą instalacją oraz uruchomieniem przemysłowej fleksograficznej wąskostęgowej maszyny drukującej** (dalej: maszyna fleksograficzna) w ramach projektu „Poprawa efektywności energetycznej w procesie produkcji etykiet w firmie Flexon s.c., polegająca na wymianie urządzenia technologicznego”.
2. Szczegółowy opis Przedmiotu Zamówienia stanowi:

Nazwa przedmiotu zamówienia	Specyfikacja parametrów technicznych przedmiotu zamówienia
MASZYNA FLEKSOGRAFICZNA	<ul style="list-style-type: none"> — Technologia druku: fleksograficzna, wąskostęgowa, — Liczba zespołów drukujących: 10 — Max. szerokość wstęgi: 430 mm, — Max. prędkość druku: min. 180 m/min, — Odwijak i nawijak z podnośnikiem rolki — System utwardzania farby: lampy LED UV – lampy UV LED chłodzone powietrzem, — Napęd: 2 serwowotory na każdej stacji — Zmotoryzowany system pasowania kolorów z optycznym odczytem znacznika referencyjnego — Zintegrowana zautomatyzowana inspekcja nadruku (kamerowa), — Moduł obróbki wstępnej (obróbka koronowa 3kW i czyszczenie wstęgi), — Moduł złączenia na zimno w linii (cold foil) na szynie, — Chłodzone cylindry impresyjne – do druku na materiałach termo wrażliwych, — Dwa moduły do etykiet peel-off - jedna na szynie z możliwością rozcięcia i połączenia minimum 3 warstw a druga w ramie maszyny z możliwością rozcięcia i połączenia minimum 2 warstw — Funkcja obrotu wstęgi na szynie – do druku dwustronnego w jednym przebiegu — Zaawansowany system odbierania ażuru umożliwiający pracę z trudnymi kształtami etykiet przy wysokiej prędkości, — Stacja sztancująca z kontrolą zagłębienia wykrojnika. — Długość wstęgi między zespołami drukowymi nie większa niż 150 cm — Maszyna w konstrukcji modułowej – z możliwością rozbudowy o dodatkowe funkcjonalności w przyszłości. — Korekta poprzecznej rejestracji kolorów za pomocą przesuwu całej stacji druku — Możliwość pasowania kolorów do jednego znacznika drukowanego na pierwszej stacji — Możliwość wydłużania i skracania wydruku o minimum +/- 3mm za pomocą korekty elektronicznej — Średnica chłodzonego cylindra impresyjnego nie mniejsza niż 5 cali. — Stacja sztancowania z dociskiem hydraulicznym z szybką wymianą cylindrów magnetycznych — Otwarte kałamarze farbowe z duktorem w dwóch pojemnościach (mniejsze i większe) <p>OSPRZĘT:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 100 cylindrów drukowych anodowanych z kołami zębatymi 6 klasy – hartowanymi i szlifowanymi do maszyny będącej przedmiotem zapytania w wybranych rozmiarach z zakresu 48Z-192Z - 10 cylindrów magnetycznych z korpusem ze stali nierdzewnej w wybranych rozmiarach z zakresu 80Z-192Z - dodatkowe 4 kasety z lampami rtęciowymi UV z możliwością ich zastosowania w każdej stacji utrwalającej - Maszyna musi posiadać obudowę ramy i elementów wewnętrznych

znajdujących się z tyłu maszyny tak aby łatwo można było ją utrzymać w czystości i nie było możliwości zapylenia elementów wewnętrznych.

- 18 wałków aniloksowych do maszyny będącej przedmiotem zapytania o wybranych podczas zamówienia parametrach

- 15 kałamarzy farbowych wraz z duktami w dwóch różnych wielkościach

- Zautomatyzowana myjka ultradźwiękowa do mycia wałków aniloksowych z maszyny, będącej przedmiotem zapytania o następujących parametrach:

- 2 stanowiska mycia
- 1 stanowisko płukania
- dwie częstotliwości mycia – 50 i 100 kHz
- mechaniczny układ obrotu wałka
- oddzielnie regulowana długość mycia i płukania dla każdego wałka
- pokrywa na siłownikach
- układ zamknięty pozwalający na wielokrotne użycie roztworu myjącego wraz z filtracją

- Automatyczna myjka do fotopolimerów o następujących parametrach:

- Maksymalna szerokość płyty nie mniejsza niż 600 mm
- Mycie, płukanie i suszenie obustronne w jednym cyklu
- Obieg zamknięty detergentu i wody wraz z systemem filtracji
- Automatyczne uruchomienie po włożeniu płyty

- Automatyczna myjka natryskowa do mycia części maszyny z farby (kałamarzy, listw raklowych i duktów) wykonana ze stali kwasoodpornej o następujących parametrach:

- Minimalna średnica kosza – 800 mm
- Kosz napędzany mechanicznie
- Mycie w obiegu zamkniętym z dokładną filtracją i pompą nierdzewną
- Ładowność kosza minimum 150 kg
- Programator elektroniczny

Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania w zakresie tzw. zielonych zamówień, zgodnie z obowiązującymi wytycznymi dotyczącymi zrównoważonych i ekologicznych kryteriów. W związku z tym zamawiający prosi o wskazanie wskaźnika zużycia energii elektrycznej maszyny na 1 m² produktu. Wskaźnik ten nie powinien przekraczać 0,0359 kWh/m² przy założeniu rocznej produkcji 1 148 000 m².

Do jego wyliczenia należy zastosować następujący wzór:

$$w_{sk} = \frac{EE}{A}$$

gdzie:

- **w_{sk}** - wskaźnik zużycia energii [kWh/m²],
- **EE** – całkowite zużycie energii elektrycznej maszyny w danym okresie rocznym [kWh],
- **A** – całkowita powierzchnia wyprodukowanego produktu w tym samym okresie (rocznym) [m²].

Roczne zużycie energii elektrycznej należy obliczyć na podstawie poniższego wzoru:

$$EE = (M_L \cdot I_L \cdot I_{DRL} \cdot I_{hL}) + (M_u \cdot I_{DRU} \cdot I_{hP}) [kWh/rok]$$

gdzie:

E – zużycie energii elektrycznej przez przemysłową drukarkę [kWh/rok]

M_L – moc elektryczna znamionowa poszczególnej lampy LED [kW] – **wartość przyjmuje Oferent**

I_L – ilość lamp LED UV pracujących na zmianę [szt.]

I_{DRL} -ilość dni w roku pracy lampy UV

I_{hL} -ilość godzin pracy lampy UV na zmianę (60% czasu pracy całego cyklu produkcji)

M_u – moc elektryczna znamionowa pozostałych podzespołów drukarki [kW] – **wartość przyjmuje Oferent.**

I_{DRU} -ilość dni w roku pracy urządzeń pozostałych podzespołów drukarki

I_{hP} - ilość godzin pracy pozostałych podzespołów drukarki na zmianę

Założenia podane przez Zamawiającego:

Ilość zmian na dobę = 1

I_L – ilość lamp LED UV pracujących na zmianę = 4

I_{DRL} -ilość dni w roku pracy lampy UV: 130

I_{DRU} -ilość dni w roku pracy urządzeń pozostałych podzespołów drukarki: 130

I_{hL} -ilość godzin pracy lampy UV na zmianę (60% czasu pracy całego cyklu produkcji) = 4,5

I_{hP} - ilość godzin pracy pozostałych podzespołów drukarki na zmianę = 7,5

Proszę o wskazanie wskaźnika według podanego wzoru w załączniku nr 2 Formularz oferty.

Certyfikacja CE lub równoważny

Stan: fabrycznie nowe urządzenie

Gwarancja: minimum 24 miesięcy

Do oferty należy dołączyć Specyfikację techniczną oferowanej maszyny.

- Transport do zakładu produkcyjnego Flexon - ul. Wiejska 48; 42-700 Jawornica
- Montaż instalacja i uruchomienie w firmie Zamawiającego- adres jak wyżej
- Integracja z istniejącą infrastrukturą produkcyjną. Podłączenie do istniejącej instalacji wentylacyjnej, elektrycznej i sprężonego powietrza.
- Dokumentacja techniczna i serwisowa
- Szkolenie min. 2 do max. 5 operatorów w zakresie obsługi maszyny przez 5 dni roboczych po 6 godzin dziennie.

Kod CPV:

42000000-6 Maszyny przemysłowe

42991200-1 Maszyny drukarskie

Jakiegokolwiek sformułowania użyte do opisu Przedmiotu Zamówienia mogące wskazywać na konkretnego producenta/dostawcę użyte zostały tylko i wyłącznie w celu określenia minimalnych wymagań technicznych jakich wobec Przedmiotu Zamówienia oczekuje Zamawiający.

Ilekoć w treści Zapytania Ofertowego Zamawiający wskazuje na znaki towarowe, patenty, pochodzenie, źródła lub szczególnego procesu tylekoć, **Zamawiający dopuszcza zaoferowanie rozwiązań równoważnych, które będą tożsame lub nie gorsze pod względem parametrów technicznych i funkcjonalności od wymienionego przez Zamawiającego z nazwy asortymentu lub norm.**

W celu potwierdzenia, że oferowany równoważny Przedmiot Zamówienia odpowiada wymaganiom określonym przez Zamawiającego, Wykonawca składa wraz z ofertą proponowane rozwiązania oferowanych produktów, usług w równoważnym stopniu, które spełniają wymagania określone w zapytaniu ofertowym.

3. Zamawiający wymaga:

- a) dostawy urządzenia do swojego zakładu oraz montażu urządzenia w zakładzie
- b) uruchomienia urządzenia, celem potwierdzenia, że spełnia on parametry oraz posiada funkcje wymagane przez Zamawiającego,
- c) przeszkolenia pracowników Zamawiającego: nie mniej niż 2 i nie więcej niż 5 osób, przez minimum 5 dni roboczych, po 6 godzin dziennie w firmie zamawiającego.

Dostawa przedmiotu zamówienia, a następnie uruchomienie oraz przeszkolenie pracowników Zamawiającego zostaną potwierdzone protokołem/protokołami odbioru, sporządzonymi w zakładzie Zamawiającego.

IV. OPIS KRYTERIÓW OCENY ORAZ PROCEDURY OCENY OFERT

1. Wszystkie oferty jakie wpłyną do Zamawiającego w odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe zostaną poddane weryfikacji pod kątem zgodności z Przedmiotem Zamówienia.
2. Oferta, która nie będzie zgodna z Przedmiotem Zamówienia oraz jego parametrami minimalnymi lub taka, która zostanie przedstawiona w formie uniemożliwiającej weryfikację tych informacji zostanie odrzucona jako niezgodna z Przedmiotem Zamówienia.
3. **Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.**
4. **Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.**
5. Zamawiający dokona oceny punktowej ofert, które:
 - a) Zostały złożone w terminie,
 - b) Są zgodne z Przedmiotem Zamówienia,
 - c) Zamawiający stwierdzi spełnienie przez Oferenta wymagań zgodnie z zapisami pkt. Warunki udziału w postępowaniu
6. Ocena punktowa zostanie dokonana na podstawie poniższych kryteriów:

Kryterium I – Cena (maksymalna ilość punktów = 40)

Kryterium II – Gwarancja (maksymalna ilość punktów = 30)

Kryterium III - Test parametrów wydajnościowych i jakościowych maszyny (maksymalna łączna ilość punktów=30)

Kryterium I – Cena – najwyższą liczbę punktów otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

Najniższa zaoferowana cena spośród ocenianych ofert

_____ $\times 40 = \text{Liczba punktów}$
Cena oferowana przez firmę-oferenta

Oferent w procesie szacowania wartości zamówienia zobligowany jest uwzględnić w swojej kalkulacji wszystkie koszty/warunki około zamówieniowe tj.: koszty dostawy, montażu i uruchomienia, jeżeli zachodzi konieczność ich faktycznego poniesienia.

W przypadku, jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydadzą się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. będą różnić się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu lub będą budzić wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, zamawiający wezwie Wykonawców do złożenia w wyznaczonym terminie (tj. 7 dni) wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający oceni te wyjaśnienia w konsultacji z wykonawcą i może odrzucić tę ofertę w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.

Kryterium II – Gwarancja – oferta uzyska następującą liczbę punktów, w zależności od zaproponowanego okresu gwarancji zgodnie ze wzorem:

Czas gwarancji zaoferowany przez firmę (w miesiącach) – oferenta

_____ $\times 30 = \text{Liczba punktów}$
Najdłuższy zaoferowany czas gwarancji

Termin gwarancji będzie liczony od daty odbioru (lub uruchomienia) przedmiotu zamówienia przez Zamawiającego potwierdzonej podpisanym protokołem odbioru.

Gwarancja to zobowiązanie wykonawcy udzielone bez dodatkowego wynagrodzenia, w ramach którego wykonawca gwarantuje zamawiającemu, że zamówienie zostało zrealizowane w całości zgodne z umową i będzie działać nieprzerwanie i bezbłędnie.

Minimalny okres gwarancji wynosi 24 miesiące

Za gwarancję poniżej 24 miesiące, przyznane zostanie 0 pkt.

Kryterium III – Testy (test 1 - druku oraz test 2 - wykrawania) parametrów wydajnościowych i jakościowych maszyny, oferta uzyska następującą ilość punktów, w zależności od wskazanych parametrów powstałych w wykonanych testach do maszyny zgodnie ze wzorami przedstawionymi poniżej do każdego parametru osobno.

Szczegółowy opis i wytyczne do testów wraz z dodatkowymi dokumentami do przeprowadzenia testów stanowią załączniki nr 3 – Wytyczne do testów, załącznik nr 4 – wzór do wydruku, załącznik nr 5 – Wykrojnik 145,6x300mm, załącznik nr 6 – Raport z analizy testów druku i wykrawania, załącznik nr 7 – Spasowanie druku.

Ocenie i punktacji poddane zostaną następujące parametry:

Na podstawie przesłanego próbnego wydruku z Testu nr 1:

1. Ilość materiału potrzebnego na ustawienie druku – mierzona jako długość wstęgi materiału od początku pojawienia się druku do pierwszej spasowanej odbitki. Praca zostanie uznana za spasowaną poprawnie w momencie kiedy kropki paserów każdego z 6 kolorów będą mieściły się w polach wydrukowanych pierwszym kolorem (Cyan) bez nachodzenia na linie.

Element podlegający ocenie zaznaczono w załączniku nr 7.

Wzór do wyliczenia ilości punktów:

Najmniejszy zmierzony wynik wśród oferentów (cm)

_____ x 5 = Liczba punktów

Wynik oferenta (cm)

2. Jednorodność wydruku – zostanie zmierzona stabilność wydruku kolorów Pantone mierzona jako różnica DeltaE pomiaru spektrofotometrycznego (narzędzie do pomiaru XriteExact2) danego koloru w różnych miejscach wydruku przy danej prędkości. Z maksymalnych uzyskanych wartości przy różnych prędkościach zostanie wyliczona średnia. Celem testu jest określenie stopnia rozbieżności kolorystycznej między najjaśniejszym i najciemniejszym miejscem jednej odbitki.

Wzór do wyliczenia ilości punktów:

Najmniejsza średnia wśród oferentów (DeltaE)

_____ x 5 = Liczba punktów

Średnia oferenta (DeltaE)

3. Spadek gęstości optycznej – zostanie zmierzona gęstość optyczna koloru Magenta między próbką wydruku z prędkością 30 m/min i 120 m/min mierzona densytometrem (Xrite Exact2).

Wzór do wyliczenia ilości punktów:

Najmniejsza różnica wśród oferentów (D)

_____ x 5 = Liczba punktów

Różnica oferenta (D)

4. Odpad po zatrzymaniu – zostanie zmierzona ilość metrów materiału odpadowego po zatrzymaniu i ponownym uruchomieniu maszyny z prędkością 120 m/min (punkt 3 testu) od momentu zatrzymania do ponownego spasowania druku według kryterium z punktu 1 – zobrażowanego w załączniku nr 7) bez ingerencji operatora.

Wzór do wyliczenia ilości punktów:

Najmniejsza zmierzona ilość odpadu (m)

_____ x 5 = Liczba punktów

Wynik oferenta (m)

Na podstawie przesłanego filmu z Testu nr 1:

5. Maksymalna prędkość druku

Ocenie poddane zostanie nagranie panelu maszyny pokazującego prędkość podczas ostatniej fazy testu nr 1 – punkt 4.

Wzór do wyliczenia ilości punktów:

Maksymalna prędkość osiągnięta oferenta(ml/min)

_____ x 5 = Liczba punktów

Najwyższa osiągnięta prędkość (ml/min)

Na podstawie przesłanego filmu z Testu nr 2:

6. Maksymalna prędkość wykrawania

Ocenie poddane zostanie nagranie panelu maszyny pokazującego prędkość podczas przeprowadzenia testu nr 2.

Wzór do wyliczenia ilości punktów:

Maksymalna prędkość osiągnięta przez oferenta(ml/min)

_____ x 5 = Liczba punktów

Najwyższa osiągnięta prędkość (ml/min)

Koszty związane z wykonaniem Testu nr 1 oraz Testu nr 2 w całości pokrywa Wykonawca.

Zamawiający dokona oceny każdego z parametru z osobna.

Warunkiem koniecznym do oceny Kryterium nr III jest przedłożenie:

- uzupełnionego załączania nr 2 Formularz oferty
- z wykonanych testów (zgodnych z wytycznymi wskazanymi w zał. 3) musi zostać dostarczona/przesłana w terminie złożenia ofert, **czyli do dnia 28.02.2026 r. na adres Zamawiającego**, 1 ciągła rolka bez wycinek, na której został wydrukowany test (załącznik nr 4 oraz załącznik nr 5) składający się z wykonanych kolejno czynności wymienionych w załączniku nr 3 Wytyczne do testów,
- z wykonanych testów (zgodnych z wytycznymi wskazanymi w zał. 3) musi zostać przesłany w terminie złożenia ofert, **czyli do dnia 28.02.2026 r. do godz. 24:00** film pokazujący wykonanie testu z nagraniem momentem wklejania znaczników, o których mowa w niniejszych wytycznych. Film musi być wykonany w sposób ciągły jako jedno nagranie wszystkich elementów testu. **Zamawiający dopuszcza możliwość przesłania filmu z testów na adres mailowy Zamawiającego tj.: michal@drukarniaflexon.pl.**

Przesłany wydruk oraz film zostanie przeanalizowany przez Zamawiającego, a wykonane pomiary zostaną odnotowane przez Zamawiającego w Załączniku nr 3 – Raport z analizy testów druku i wykrawania (parametry 1-5).

Jeżeli w trakcie analizy i oceny parametrów dokonanych przez Zamawiającego okaże się, że są one niezgodne z wynikami wskazanymi przez Wykonawców w załączniku nr 2 Formularzu ofert, wówczas Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia takiej oferty jako niezgodnej z przedstawionymi przez Wykonawcę dowodami w postaci przesłanego filmu z testów Wykonawcy, jak i przesłanej rolki z nadrukiem wykonanym podczas testów.

7. Sposób wyliczenia punktów:

- Łączna maksymalna liczba punktów = 100,00 punktów.
- Zamawiający zsumuje punkty uzyskane w poszczególnych kryteriach oceny według wzoru:

Σ = Punkty uzyskane w Kryterium I + Punkty uzyskane w Kryterium II + Punkty uzyskane w Kryterium III

8. W ofercie należy się odnieść do wszystkich kryteriów wyboru oferty.
9. W postępowaniu ofertowym zwycięży oferent który zdobędzie najwyższą liczbę punktów.
10. W przypadku, kiedy oferenci otrzymają identyczną ilość punktów, zwycięży oferta o niższej cenie.
11. W przypadku, kiedy oferenci otrzymają identyczną ilość punktów oraz podali taką samą najniższą cenę Zamawiający zwróci się do tych podmiotów z prośbą o przedłożenie ponowne ofert cenowych.

12. Terminem rozpoczęcia realizacji zamówienia jest data podpisania umowy, a terminem zakończenia data podpisania protokołu odbioru Przedmiotu Zamówienia podpisana przez Zamawiającego.
13. **Termin realizacji Przedmiotu Zamówienia – do 33 tygodni od dnia podpisania umowy.**
14. Oferent w formularzu ofertowym powinien wskazać rzeczywisty termin realizacji przedmiotu zamówienia niezależnie od terminu wskazanego w punkcie poprzednim.

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O realizację zamówienia może ubiegać się każdy podmiot posiadający wiedzę, doświadczenie, niezbędne uprawnienia i potencjał pozwalający na terminową realizację niniejszego zapytania ofertowego z najwyższą starannością, który spełnia łącznie warunki wskazane poniżej:
 - a) Zrealizował w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie - minimum 3 dostawy wraz z montażem i instalacją maszyn o specyfikacji zbliżonej do maszyny będącej przedmiotem zamówienia o takich samych lub zbliżonych funkcjonalnościach. **Kwota jednej inwestycji nie mniejsza niż 700 000 euro – konieczność przedłożenia kopii listów referencyjnych/ protokołów odbioru/ lub innych dokumentów potwierdzających wartość i wykonanie bez zastrzeżeń ten warunek.**
2. O realizację zamówienia może ubiegać się podmiot, który jest w sytuacji ekonomicznej lub finansowej gwarantującej prawidłową realizację zamówienia.
3. Zapisy pkt 1 -2 będą weryfikowane na podstawie oświadczenia – treść oświadczenia zawarta w formularzu oferty dołączonym do zapytania ofertowego oraz dołączonych dokumentów których mowa w pkt.1
4. W przypadku stwierdzonej wątpliwości co do potencjału oraz sytuacji ekonomicznej lub finansowej oferenta zgodnie z zapisami pkt 1 i 2 zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania na etapie oceny ofert, dodatkowych dokumentów potwierdzających potencjał (dodatkowe protokoły odbioru, uruchomienia etc.) oraz dokumenty potwierdzające sytuację finansową etc.
5. Oferent ubiegający się o realizację zamówienia zobligowany jest dopełnić obowiązków informacyjnych przewidzianych w np. 13 lub np. 14 RODO (Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r.) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskał w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia w niniejszym postępowaniu.
6. Podmiot ubiegający się o realizację zamówienia nie może być powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy a dostawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z zamawiającym, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych zamawiającego,
 - pozostawaniu z zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

7. W przypadku powiązania o którym mowa w punkcie poprzednim oferent zostanie wykluczony z postępowania.
8. Zgodnie z ustawą z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2025 r., poz. 514) z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego wyklucza się:
 - wykonawcę wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu Rady (WE) 765/2006 i rozporządzeniu Rady (UE) 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy,
 - wykonawcę, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2025 r., poz. 644 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu Rady (WE) 765/2006 i rozporządzeniu Rady (UE) 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy,
 - wykonawcę, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2023 r., poz. 120) jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu Rady (WE) 765/2006 i rozporządzeniu Rady (UE) 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy.
9. W przypadku wykonawcy wykluczonego na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. (Dz. U. z 2025 r. poz. 514), zamawiający odrzuca ofertę takiego wykonawcy. Ponadto zamawiający, w ramach weryfikacji przesłanek wykluczenia, o których mowa powyżej, zastrzega możliwość wezwania wykonawcy do złożenia wyjaśnień.
10. Wszystkie dodatkowe koszty związane ze złożeniem oferty leżą po stronie Oferenta.
11. Oferenci uczestniczą w postępowaniu ofertowym na własne ryzyko i koszt, nie przysługują im żadne roszczenia z tytułu odstąpienia przez Zamawiającego od postępowania ofertowego.

VI. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA I SKŁADANIA OFERT

1. Oferta winna być sporządzona zgodnie z zaleceniami opisanymi w Zapytaniu Ofertowym oraz przedstawionymi przez zamawiającego wzorcami (załącznikami), zawierać informacje i dane określone w tych dokumentach. Poprawki w ofercie (przekreślenie, przerobienie, uzupełnienie, nadpisanie, dopisanie, użycie korektora itp.) muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby reprezentującej wykonawcę.
2. W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów wyboru oferty.
3. Oferta wraz z załącznikami musi być podpisana w formie pisemnej lub w formie elektronicznej o których mowa w art. 78 i art. 78 Kodeksu cywilnego.
4. Oferta musi być podpisana przez osobę/y uprawnione do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z dokumentem rejestrowym, a podpisy muszą umożliwić identyfikację tożsamości osób je składających tj. np. podpis powinien być złożony wraz z imienną pieczętką lub podpis powinien być czytelny z podaniem imienia i nazwiska.
5. W przypadku podpisania oferty przez pełnomocnika/osobę upoważnioną, pełnomocnictwo/
upoważnienie należy dołączyć do oferty.
6. W przypadku gdy Wykonawca nie jest zarejestrowany w polskim Krajowym Rejestrze Sądowym lub

Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej do oferty należy dołączyć inny dokument rejestrowy, z którego wynika prawo do reprezentacji podmiotu.

7. **DANE KONTAKTOWE OFERENTA** – w załączniku nr 2 tj. Formularz oferty: w sposób czytelny należy wskazać dane osoby do kontaktu ws. złożonej oferty oraz dane teleadresowe. W przypadku braku możliwości odczytu danych adresowych Zamawiający zastrzega możliwość kontaktu poprzez ogólnodostępne dane teleadresowe Wykonawcy.
W przypadku braku możliwości kontaktu z Wykonawcą - oferta zostanie odrzucona.
8. **Termin związania ofertą wynosi 30 dni kalendarzowych.**
9. W przypadku podania jakichkolwiek kwot w walutach obcych, Zamawiający przeliczy te kwoty na PLN według średniego kursu Narodowego Banku Polskiego obowiązującego w dniu ogłoszenia Zapytanie Ofertowego. Jeśli w tym dniu średni kurs nie jest publikowany, Zamawiający przyjmie średni kurs z ostatniego dnia przed dniem upublicznienia zapytania.
10. **Każdy oferent może złożyć tylko jedną ofertę.**
11. Oferent może wprowadzić zmiany w złożonej ofercie lub ją wycofać pod warunkiem, że uczyni to przed upływem terminu składania ofert.
12. Ofertę należy dostarczyć w formie elektronicznej - bezpośrednio na platformie Bazy Konkurencyjności BK2021 <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> do dnia **28.02.2026**. W przypadku filmu z wykonanych testów Zamawiający dopuszcza możliwość przesłania nagrania na adres mailowy Zamawiającego, tj. michal@drukarniaflexon.pl. W przypadku rolki z wydrukiem z testów musi zostać dostarczona na adres Zamawiającego, tj. ul. Wiejska 48, 42-700 Jawornica, woj. Śląskie.
13. Zamawiający udzieli odpowiedzi na pytania zadane jedynie bezpośrednio na platformie Bazy Konkurencyjności BK2021 <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.
Termin zadawania pytań: do dnia 12.02.2026 do godziny 24:00 pytania zadane po tym terminie pozostaną bez odpowiedzi.
14. **Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji między zamawiającym a wykonawcą oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.**

VII. ROZSTRZYGNĘCIE ZAPYTANIA OFERTOWEGO

1. W przypadkach, gdy okaże się to niezbędne, Zamawiający ma prawo zwrócić się do oferenta z prośbą o uzupełnienie złożonej oferty.
Zmiany nie mogą dotyczyć parametrów oferty mających wpływ na uzyskaną punktację zgodnie z kryteriami oceny oferty. Zamawiający ma również prawo do samodzielnego korygowania omyłek oczywistych. W przypadkach, gdy okaże się to niezbędne, Zamawiający ma prawo zwrócić się do oferenta z prośbą o udzielenie dodatkowych wyjaśnień do złożonej oferty.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przedłużenia terminu składania ofert oraz unieważnienia zapytania (w całości lub części) bez podania przyczyny oraz bez ponoszenia jakichkolwiek skutków prawnych i finansowych.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania ofertowego na każdym etapie bez podania przyczyny.
4. Jeżeli w trakcie analizy i oceny parametrów do KRYTERIUM III dokonanych przez Zamawiającego okaże się, że są one niezgodne z wynikami wskazanymi przez Wykonawców w załączniku nr 2 Formularzu ofert, wówczas Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia takiej oferty jako niezgodnej z



przedstawionymi przez Wykonawcę dowodami w postaci przesłanego filmu z testów Wykonawcy, jak i przesłanej rolki z nadrukiem wykonanym podczas testów.

5. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmodyfikować treść zapytania ofertowego - wyznaczając nowy termin składania ofert.
6. Zamawiający poinformuje w zapytaniu ofertowym o zakresie zmian.
7. Wszelkie modyfikacje, uzupełnienia i ustalenia oraz zmiany, w tym zmiany terminów stają się integralną częścią zapytania ofertowego i będą wiążące przy składaniu ofert.
8. Wszelkie prawa i zobowiązania Zamawiającego oraz Oferentów odnośnie wcześniej ustalonych terminów będą podlegały nowemu terminowi. W takim przypadku każdy z oferentów będzie miał prawo do uaktualnienia już złożonej oferty.
9. Nie dotyczy to nieistotnych korekt w treści zapytania ofertowego.
10. W przypadku, gdy wybrany Wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym możliwe jest podpisanie przez Zamawiającego umowy z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
11. O zakończeniu postępowania o udzielenie zamówienia bez wyboru oferty Zamawiający zawiadamia wszystkich Oferentów biorących udział w postępowaniu zamieszczając stosowną informację na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
12. W przypadku zakończenia postępowania bez wybrania którejkolwiek z ofert Oferentom nie przysługuje roszczenie o zwrot kosztów uczestnictwa w postępowaniu.
13. Informacje o wynikach postępowania Zamawiający zamieści w taki sposób, w jaki zostało upublicznione zapytanie ofertowe w bazie konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
14. Zamawiający może odstąpić od podpisania umowy bez podania przyczyny.

VIII. MINIMALNY ZAKRES UMOWY

1. Zamówienie będzie realizowane na podstawie pisemnej umowy zawartej pomiędzy Zamawiającym, a Oferentem.
2. Zawarcie umowy w sprawie zamówienia następuje w formie pisemnej lub w formie elektronicznej, o których mowa w art. 78 i art. 78 Kodeksu cywilnego.
3. Okres realizacji zamówienia zostanie zawarty w umowie z wykonawcą.
4. Planowany termin podpisania umowy – w terminie związania ofertą.
5. Zamawiający dopuszcza płatności zaliczkowe, tj.:
 - 30% - zaliczka po podpisaniu umowy
 - 65% - płatne po odbiorze maszyny u prodcenta (FAT)
 - 5% - płatne po instalacji i uruchomieniu maszyny u zamawiającego
6. Warunkiem podpisania protokołu końcowego oprócz prawidłowego i bezusterkowego wykonania dostawy, będzie wypełnienie przez Wykonawcę wszystkich zadań wynikających z zapytania ofertowego i umowy zawartej między stronami.
7. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w następującym zakresie:
 - a) zmiana terminu realizacji przedmiotu zamówienia nie wykracza poza termin realizacji projektu tj. 31.12.2027 i nie wpływa negatywnie na etapy realizacji projektu.
 - b) zmiany zapisów umowy o dofinansowanie realizacji projektu **„Poprawa efektywności energetycznej w procesie produkcji etykiet w firmie Flexon s.c., polegająca na wymianie urządzenia technologicznego”** jaką Zamawiający podpisze z podmiotem udzielającym



współfinansowania, w szczególności, gdy umowa ta zostanie zmieniona po dniu udzielenia niniejszego zamówienia,

- c) Zmiana postanowień umowy w stosunku do treści oferty jest dopuszczalna w sytuacji, gdy jest ona korzystna dla Zamawiającego i nie była możliwa do przewidzenia na etapie podpisywania umowy, m.in. w przypadku gdy:
- nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;
 - wynikną rozbieżności lub niejasności w umowie, których nie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie Umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez Strony,
 - nastąpią zmiany wartości umowy tj. zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących przedmiotu zamówienia w wyniku zmian Ustawy z dnia 11 marca 2004 roku o podatku od towarów i usług, które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez wykonawcę przedmiotu zamówienia,
 - z przyczyn niezawinionych przez żadną ze stron, wykonanie umowy w terminie w niej przewidzianym nie jest możliwe,
 - w przypadku wystąpienia siły wyższej uniemożliwiającej wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z jej postanowieniami. „Siła wyższa” oznacza wydarzenia zewnętrzne, nieprzewidywalne, nieoczekiwane i poza kontrolą Stron, występujące po podpisaniu Umowy, a powodujące niemożliwość wywiązania się z Umowy,
 - wystąpią okoliczności, których zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
 - w wyniku zaistnienia przyczyn, niezależnych od Zamawiającego oraz Wykonawcy (przy dochowaniu przez niego należytej staranności) skutkujących niemożliwością lub znacznymi opóźnieniami w realizacji zamówienia a w szczególności czasowy brak dostępności na rynku zasobów potrzebnych do realizacji przedmiotu zamówienia,
 - w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy, na jego uzasadniony wniosek, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona
- d) Zmianie ma ulec wykonawca, któremu zamawiający udzielił zamówienia pod warunkiem, że:
- w wyniku sukcesji, wstępując w prawa i obowiązki wykonawcy, w następstwie przejęcia, połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji, dziedziczenia lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy, a także nie ma na celu uniknięcia stosowania zasady konkurencyjności
 - w wyniku przejęcia przez zamawiającego zobowiązań wykonawcy względem jego podwykonawców w przypadku zmiany podwykonawcy, zamawiający może zawrzeć umowę z nowym podwykonawcą bez zmiany warunków realizacji zamówienia z uwzględnieniem dokonanych płatności z tytułu dotychczas zrealizowanych prac,
 - zmiana nie prowadzi do zmiany ogólnego charakteru umowy, a łączna wartość zmian jest mniejsza niż 5 382 000 EUR w przypadku robót budowlanych, a 140 000 EUR w przypadku dostaw i usług i jednocześnie jest mniejsza od 10% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie w przypadku zamówień na usługi lub dostawy albo, w przypadku zamówień na roboty budowlane, jest mniejsza od 15% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.



- e) Zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw, usług lub robót budowlanych od dotychczasowego wykonawcy, nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
- zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,
 - zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla zamawiającego,
 - wartość zmian nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
8. Wszelkie zmiany postanowień umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności i zgody obu stron.

IX. KARY UMOWNE

1. Zamawiający przewiduje stosowanie klauzuli kar umownych:
Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 0,2 % całkowitego wynagrodzenia netto za każdy dzień zwłoki w stosunku do terminu realizacji określonego w Umowie.
Maksymalna kara umowna wynosi 20% wynagrodzenia umownego netto.
2. Zamawiający będzie uprawniony do dochodzenia odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych przewyższającego wysokość zastrzeżonych kar umownych.
3. Kary będą płacone za pomocą przelewów bankowych w ciągu czternastu dni po otrzymaniu noty obciążeniowej.

X. INFORMACJE O PRZEWIDYWANYCH ZAMÓWIENIACH DODATKOWYCH

Zamawiający nie udziela wykonawcy wybranemu zgodnie z zasadą konkurencyjności zamówień udzielanych wykonawcy wybranemu zgodnie z zasadą konkurencyjności na dodatkowe dostawy, polegających na częściowej wymianie dostarczonych produktów lub instalacji albo zwiększeniu bieżących dostaw lub rozbudowie istniejących instalacji, a zmiana wykonawcy prowadziłaby do nabycia materiałów o innych właściwościach technicznych, co powodowałoby niekompatybilność techniczną lub nieproporcjonalnie duże trudności techniczne w użytkowaniu i utrzymaniu tych produktów lub instalacji (czas trwania umowy w sprawie zamówienia na dostawy dodatkowe nie może przekraczać 3 lat).

XI. ZAŁĄCZNIKI

Załącznik nr 1 – Klauzula informacyjna z art. 13 RODO
Załącznik nr 2 – Formularz ofertowy
załączniki nr 3 – Wytyczne do testów,
załącznik nr 4 – wzór do wydruku,
załącznik nr 5 – Wykrojnik 145,6x300mm,
załącznik nr 6 – Raport z analizy testów druku i wykrawania,
załącznik nr 7 – Spasowanie druku.